

Nylon Coating Pipe And Fitting



営業品目

- 耐熱性硬質塩ビライニング鋼管フランジ付パイプ並継手製造販売
- ステンレス鋼管ラップジョイント付パイプ並継手製造販売
- ポリエチレンライニング鋼管フランジ付パイプ並継手製造販売
- 硬質塩化ビニルライニング鋼管フランジ付パイプ並継手製造販売
- ナイロンコーティングフランジ付パイプ継手並フート弁等製造販売
- タールエポキシ塗装並塗覆装鋼管及び継手製造販売
- 経管、横管並トイユニットの製造販売
- 和風便器保護カバー製造販売
- 冷暖房空調設備・給排水衛生設備・防災設計設備施工監理並施工図作成
- 諸管庁（水道局、下水道局等）並諸会社提出図面作成等

代理店

総発売元 東京都文京区本駒込 2丁目27番地15号
JESビル内
TEL. 03 (3945) 1471 (代) 〒113-0021
FAX. 03 (3945) 1618
ジャパン・エンジニアリング(株)

製造元 千葉県市原市中 256番地 2号
TEL. 0436 (92) 2276 〒290-0226
FAX. 0346 (92) 2225
JES(ジェス) (株)

勝浦工場 千葉県勝浦市花里字花里9番地
TEL. 0470 (77) 1361 〒299-5203
FAX. 0470 (77) 1360
ジャパン・エンジニアリング(株)

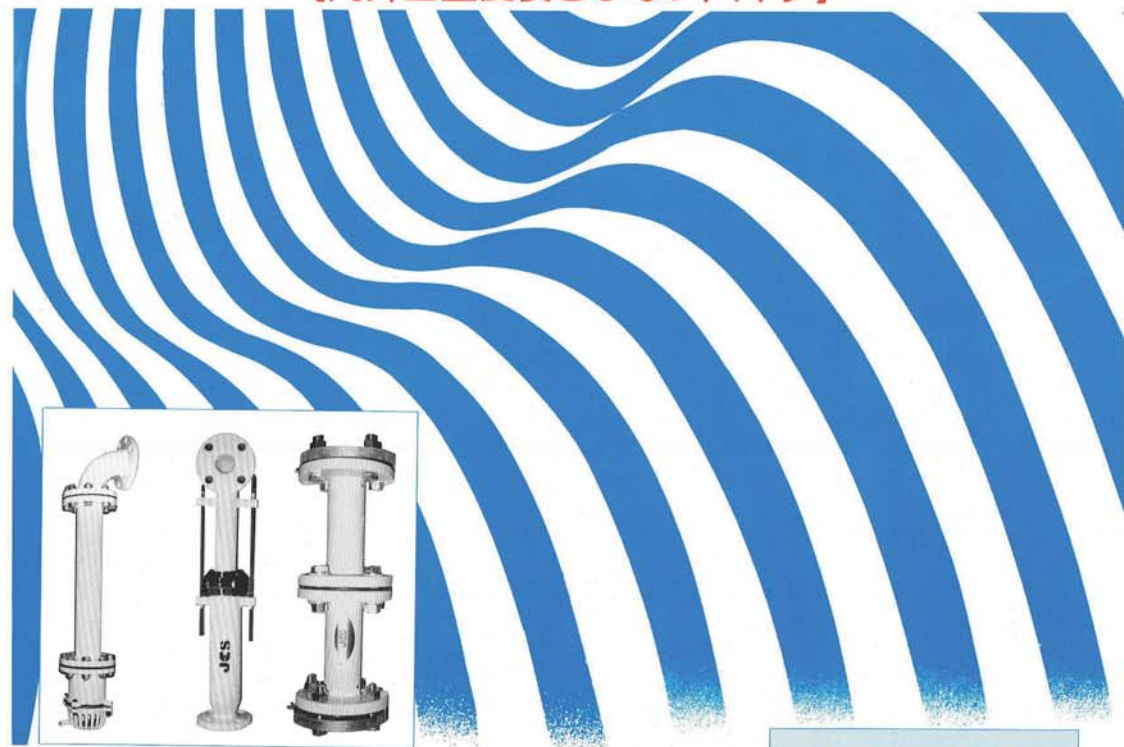


ジェス JCS の製品

フランジ付
ネジ込型

ナイロンコーティング・エポキシコーティング鋼管パイプ並継手

【内外面塗覆装さびないパイプ】



〔附：技術資料〕

日本水道協会検査工場
登録番号 第C-111号

ジャパン・エンジニアリング(株)

はじめに

JCSの錆びないコーティング鋼管並びに継手、フート弁

従来配管の防蝕は、主としてメッキ・溶融亜鉛メッキ、又は、液体塗料などで表面処理されておりましたが、これらは使用する環境条件によって年々変化し、防蝕性能も著しく低下して来ます。又メッキ処理、溶剤塗料は公害の面からも徐々に圧迫を受けつつあります。

当社では現在硬質塩化ビニルライニング並びにポリエチレンライニング鋼管及び継手を製作しておりますが、これと同等の品質を持ち、かつ安価で防蝕性能のよい、しかも無公害処理である粉体塗装を施した製品も製作しております。

パイプ並びに継手の外にストレーナー、フート弁、支持金物類、フランジ、流量計等にも当社ではナイロン・ポリエチレン・タールエポ等のコーティングを施し、防蝕についても、品質、耐薬品性、価格についても空調衛生並びに化学工業関係の皆様にも満足していただけるものと確信しております。

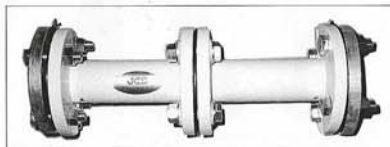
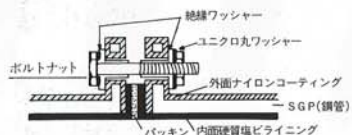


コーティングの特長

1. 耐温性が優れている
2. 耐候性が良好である
3. 耐摩擦摩耗性が優れている
4. 耐薬品性・耐油性が優れている
5. 金属との密着性が優れている
6. 吸水率が小さく吸水による物性寸法変化が極めて小さい
7. 比重が小さい
8. 安全でしかも衛生的である

JCS-NP 内面硬質塩化ビニルライニング、外面ナイロンコーティング

“フランジ付絶縁継手” 建物内外配管のマクロセルによる腐蝕を“完全シャットアウト”



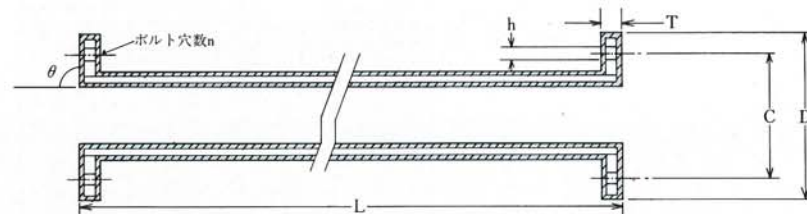
特長

1. 給水、消火並びに給油管等に用いる絶縁継手とは、当社の樹脂ライニングに対する幅広いノウハウと最先端の樹脂加工技術を結集して生れた製品です。マクロセル腐蝕を安く、簡単に、しかも完全に“シャットアウト”出来る絶縁継手です。
2. 金属の持つ強度と、プラスチックの持つ電気絶縁性、耐蝕性並びにその他の優れた特性を生かしながら優れた作業性を有する絶縁継手です。

内外面ナイロンコーティングフランジ付

膜厚は0.3mm以上とします。

【直管】

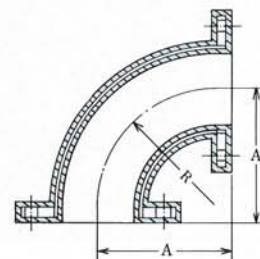


長さ単位: mm

呼び径 (A)	L	θ	5 kg/cm ² フランジ (JIS B-2210)					10 kg/cm ² フランジ (JIS B-2210)					参考重量 kg/m
			D	C	T	h	n	D	C	T	h	n	
20	2,000	90°±1°	85	65	10	12	4	100	75	14	15	4	1.94
25	//	//	95	75	10	12	4	125	90	14	19	4	2.84
32	//	//	115	90	12	15	4	135	100	16	19	4	3.92
40	//	//	120	95	12	15	4	140	105	16	19	4	4.46
50	5,500	//	130	105	14	15	4	155	120	16	19	4	5.99
65	//	//	155	130	14	15	4	175	140	18	19	4	8.42
80	//	//	180	145	14	19	4	185	150	18	19	8	9.74
100	//	//	200	165	16	19	8	210	175	18	19	8	13.34
125	//	//	235	200	16	19	8	250	210	20	23	8	16.73
150	//	//	265	230	18	19	8	280	240	22	23	8	22.11
200	//	//	320	280	20	23	8	330	290	22	23	12	32.84
250	//	//	385	345	22	23	12	400	355	24	25	12	47.02
300	//	//	430	390	22	23	12	445	400	24	25	16	58.02
350	//	//	480	435	24	25	12	490	445	26	25	16	74.31
400	//	//	540	495	24	25	16	560	510	28	27	16	86.76
450	//	//	605	555	24	25	16	620	565	30	27	20	99.50
500	//	//	655	605	24	25	20	675	620	30	27	20	111.00
550	//	//	720	665	26	27	20	745	680	32	33	20	125.00
600	5,500	90°±1°	770	715	26	27	20	795	730	32	33	24	136.12

* 重量はJIS10kg/cm²フランジで参考値とします。
 * 定尺についてのLの許容差は±5%とします。

【90° ロングエルボ】



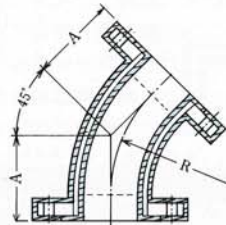
長さ単位: mm

呼び径(A)	A	R	重量
20	80	57.0	1.97
25	97	70.0	3.11
32	112	95.0	3.99
40	95	57.2	4.52
50	97	76.2	5.12
65	118	95.3	7.39
80	137	114.3	8.23
100	158	152.4	10.64
125	196	190.5	16.19
150	235	228.6	22.11
200	311	304.8	34.97
250	389	381.0	52.60
300	462	457.2	70.22
350	540	533.4	104.65
400	620	609.6	124.71
450	695	685.8	157.69
500	772	762.0	195.90
550	848	838.2	242.80
600	925	914.4	277.80

* 重量はJIS 10kg/cm²時、単位kgで参考値とします。
 * Aの許容差は、±3とします。

膜厚は0.3mm以上とします。

【45° ロングエルボ】

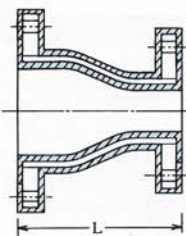


長さ 単位: mm

呼び径(A)	A	R	重量
20	52	57.0	1.91
25	57	70.0	2.97
32	62	95.0	3.80
40	63	57.2	4.11
50	65	76.2	4.51
65	72	95.3	6.36
80	75	114.3	7.96
100	85	152.4	10.18
125	102	190.5	15.05
150	123	228.6	20.03
200	133	304.8	26.99
250	165	381.0	38.31
300	197	457.2	48.51
350	230	533.4	71.31
400	263	609.6	87.07
450	294	685.8	110.40
500	326	762.0	130.90
550	358	838.2	163.80
600	389	914.4	183.90

※重量は JIS 10kg/cm³時、単位kgで参考値とします。
※Lの許容差は、±3とします。

【レジュースー】



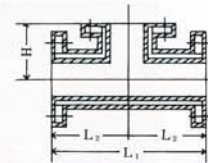
長さ 単位: mm

呼び径(A)	L	重量	呼び径(A)	L	重量
25×20	82	2.56	150×80	151	12.43
32×20	83	2.96	150×100	151	13.51
32×25	83	3.48	150×125	151	15.62
40×20	94	3.16	200×100	164	17.29
40×25	94	3.71	200×125	164	19.43
40×32	94	4.09	200×150	164	21.35
50×25	84	3.87	250×125	191	24.15
50×32	84	4.24	250×150	191	26.16
50×40	84	4.37	250×200	191	29.76
65×32	98	5.18	300×150	218	29.81
65×40	98	5.35	300×200	218	33.53
65×50	98	5.74	300×250	218	37.72
80×40	98	5.54	350×200	347	48.39
80×50	98	5.99	350×250	347	53.74
80×65	98	6.80	350×300	347	58.52
100×50	111	6.97	400×300	372	63.62
100×65	111	7.86	400×350	372	69.10
100×80	111	8.10	450×400	399	88.00
125×65	137	10.08	500×450	528	114.70
125×80	137	10.35	550×500	528	133.90
125×100	137	11.38	600×550	528	151.70

※重量は JIS 10kg/cm³時、単位kgで参考値とします。
※Aの許容差は、±3とします。
※偏心レジュースーを御希望の時には、その旨を御指示願います。

膜厚は0.3mm以上とします。

【チーズ】



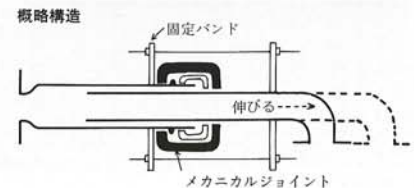
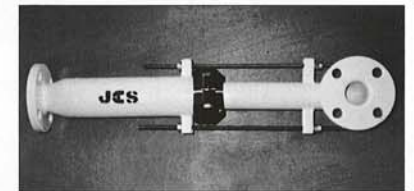
※重量は JIS 10kg/cm³時、単位kgで参考値とします。
Hの許容差は、±3とします。
Lの許容差は、±5とします。
※分岐管がこの表より小さい場合でも直管で製作致しますので、係員に御相談下さい。

長さ 単位: mm

呼び径(A)	L ₁	H	L ₂	重量	呼び径(A)	L ₁	H	L ₂	重量
20×20	200	41	100.0	3.21	200×200	368	220	182.5	44.17
25×25	200	41	100.0	4.78	200×80	368	158	182.5	34.59
25×20	200	41	100.0	4.28	200×100	368	160	182.5	34.30
32×32	200	51	100.0	6.06	200×125	368	167	182.5	36.33
32×25	200	51	100.0	5.65	200×150	368	210	182.5	39.25
40×40	240	61	120.0	6.78	250×250	446	265	220.0	62.01
40×25	240	61	120.0	6.21	250×100	446	189	220.0	47.75
40×32	240	61	120.0	6.59	250×125	446	195	220.0	49.81
50×50	250	67	125.0	8.37	250×150	446	199	220.0	51.67
50×25	250	54	125.0	7.29	250×200	446	209	220.0	55.01
50×32	250	61	125.0	7.66	300×300	522	300	257.5	75.72
50×40	250	64	125.0	7.93	300×125	522	255	257.5	61.22
65×65	280	80	140.0	11.60	300×150	522	260	257.5	63.11
65×32	280	67	140.0	10.12	300×200	522	270	257.5	67.13
65×40	280	70	140.0	10.29	300×250	522	285	257.5	72.59
65×50	280	74	140.0	10.72	350×350	576	345	282.5	108.96
80×80	300	90	150.0	12.76	350×150	576	305	282.5	87.51
80×40	300	77	150.0	11.21	350×200	576	315	282.5	91.69
80×50	300	80	150.0	11.63	350×250	576	325	282.5	96.80
80×65	300	86	150.0	12.52	350×300	576	335	282.5	100.33
100×100	320	110	160.0	16.43	400×400	630	370	315.0	135.46
100×40	320	89	160.0	13.95	400×250	630	350	315.0	116.34
100×50	320	93	160.0	14.37	400×300	630	360	315.0	119.58
100×65	320	99	160.0	15.27	400×350	630	370	315.0	126.86
100×80	320	103	160.0	15.51	450×450	700	400	355.0	167.12
125×125	350	129	175.0	23.00	450×400	700	395	355.0	160.13
125×50	350	109	175.0	19.47	500×500	782	430	391.0	199.70
125×65	350	112	175.0	20.33	500×450	782	430	391.0	192.60
125×80	350	116	175.0	20.58	550×550	858	490	429.0	251.60
125×100	350	122	175.0	21.50	550×500	858	490	429.0	238.40
150×150	360	190	180.0	31.73	600×600	884	500	442.0	271.70
150×65	360	125	180.0	25.33	600×550	884	500	442.0	267.30
150×80	360	128	180.0	25.56					
150×100	360	135	180.0	26.50					
150×125	360	141	180.0	28.52					

【アジャストエルボ】

改修工事などの現場で現寸を計測したり仮溶接組立してから現合管を製作したのでは、日限に間に合は無い場合には、右の様なエキスパンション方式のアジャストエルボも製作して居りますので、緊急工事の場合には工事着手前に御準備なされて置かれると便利です。
製作可能寸法範囲については担当者に御問合せ下さい。



【特長】

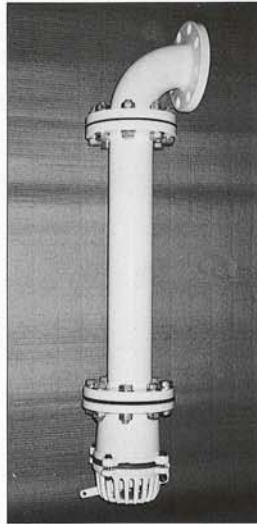
1. 耐腐性が優れている。
2. 耐候性が良好である。
3. 安価である。
4. 安全で衛生的である。
5. 水あか等がつきにくい。

受水槽内の水は塩素でいっぱいです。

従来の鋳鉄製フートバルブは、最近の水質悪化などにより、サビやすくその機能は著しく低下しています。

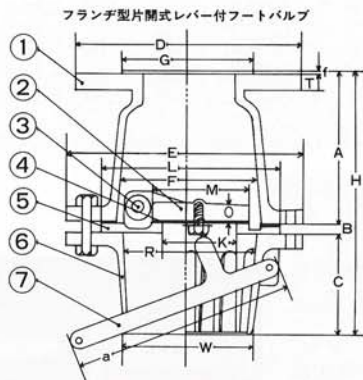
しかし、オールステンレス製のフートバルブでは、価格が高価でけってして有利な物とは言えません。

当社では、その鋳鉄製フートバルブを、防錆性能が非常に優れた安価であるナイロン樹脂でコーティング加工したナイロンコートフートバルブを製造販売しております。ぜひおためし下さい。



フート弁並びにサクシオン管

【構造】



No.	材 料
1	ボ デ イ FC20
2	デ ス ク SCS13
3	ピ ン SUS304
4	パッキン NBR
5	シ ー ト SCS13
6	ゲ ー ジ FC20
7	レ バ ー SUS304

【寸法規格】

単位：mm

口径	H	A	B	C	D	G	T	f	E	F	K	R	W	O	L	M	a	取付ボルト
65A	191	110	11	68	175	120	15	2	170	113	65	112	105	10	141	78	165	M 8 × 45 × 4本
80A	200	117	11	70	185	130	15	2	180	120	75	118	112	10	140	90	175	M 8 × 45 × 4本
100A	258	151	10	95	210	155	16	2	230	157	100	145	155	11	185	120	230	M12 × 50 × 6本
125A	306	181	11	112	250	185	17	2	272	194	125	180	195	13	225	145	283	M12 × 60 × 6本
150A	350	201	11	136	280	215	17	2	293	208	150	203	222	13	244	174	315	M12 × 60 × 6本
200A	402	251	14	137	330	265	20	2	367	275	200	256	280	13	308	225	390	M16 × 80 × 8本
250A	495	306	18	167	400	325	20	2	440	336	250	323	340	16	381	278	445	M16 × 80 × 10本
350A	735	459	23	250	490	415	31	3	620	463	350	467	497	20	525	380	※	M20 × 110 × 12本

註. ※印は寸法の規定なし。

ナイロンコーティングの耐薬品性

御使用に当っては、耐薬品性の表を参考にし粉体の特性を生かして御使用下さい。

種 類	濃度 (%)	20℃	60℃	種 類	濃度 (%)	20℃	60℃	種 類	濃度 (%)	20℃	60℃
氷 酢 酸	100	-	-	メチルクロライド	100	⊖ (41.5)	-	過 酸 化 水 素	10	+	+
酢 酸	50	-	-	エチレンクロライド	100	○	-	硫 化 水 素	低	+	+
ク エ ン 酸	100	+	○	苛 性 カ リ	50	+	+	亜 硫 酸 ガ ス	低	+	○
ギ 酸	98	+	+	//	10	+	+	硫 黄	100	+	+
//	10	⊕	⊖	//	10	+	+	明 バ ン 水	+	+	+
オ レ イ ン 酸	100	○	-	メチルアルコール	100	+	⊕	トリクロルエチレン	100	○	⊖
塩 酸	濃	-	-	//	50	+	+	クロホルム	100	○	-
//	10	-	-	エチルアルコール	100	+	⊕	四 塩 化 炭 素	100	○	-
燐 酸	飽和	-	-	//	50	+	+	ジメチルホルムアミド	100	+	⊕
//	10	+	-	n-ブチルアルコール	100	+	+	ア ニ リ ン	100	+	⊕
硫 酸	96	-	-	2-エチルヘキサノール	100	⊕	-	ニ ト ロ ベ ン ゼ ン	100	⊕	○
//	50	-	-	フェ ー ー ル	飽和	-	-	ラ ノ リ ン	+	+	+
//	10	⊕	⊖	クレゾール類	100	-	-	パ ラ フ ィ ン	+	+	+
//	10	+	-	シクロヘキサノール	100	+	+	石 油	+	+	+
硝 酸	50	-	-	グリコール	100	+	+	フタル酸ジブチル	+	+	+
//	10	-	-	グリセリン	100	+	+	フタル酸ジブチル	+	+	+
ア ン モ ニ ア 水	飽和	+	+	ホルムアルデヒド	40	⊕	-	トリクレジル	+	+	+
//	10	+	+	//	10	+	⊕	フォスフェート	+	+	+
苛 性 ソ ー ダ	100	+	+	ベンツアルデヒド	100	-	-	海 水	+	+	+
//	50	+	+	ア セ ト ン	100	+	+	硫 安	+	+	+
//	10	+	+	メチルエチルケント	100	+	○	塩化カルシウム水	飽和	+	+
1、4-ジオキサソ	100	+	+	エ ー テ ル	100	⊕ (34.5)	-	銅 塩 水 溶 液	+	+	+
シクロヘキサノ	100	+	○	液 状 ブ タ ン	100	+	+	鉄 塩 水 溶 液	飽和	+	+
テトラヒドロフラン	100	+	○	ヘ キ サ ン	100	+	+	亜 鉛 塩 水 溶 液	飽和	+	+
ベ ン ゼ ン	100	+	○	塩 化 ナ ト リ ウ ン 水 溶 液	100	+	+	テ ル ベ ン 油	飽和	+	○
ピ ン	100	+	○	尿 素	飽和	+	+				
シ レ ン	100	+	⊕	過 酸 化 水 素	30	+	+				
酢 エ チ	100	+	⊕								

1. 記号の意味 +: 不変 ⊕: 実用上不変 ○: 少しおかされる ⊖: 相当おかされる -: おかされる
2. 使用温度は必ず65℃以下に限定して下さい。

ナイロンコーティングの塗装工程(内外面ナイロンコーティングの場合)

方法	前処理	プライマー処理	予熱	流動浸漬	後加熱	急冷	検査	修正
流動浸漬塗装法	→ ・脱脂処理 (トリクロルエチレン) → ・脱錆処理(シヨットブラスト) ・化成処理(リン酸被膜)	指定プライマーの塗布 スプレー又はディッピング	物品により 300℃ 400℃に加熱	被塗物の形状により適当に樹 脂粉体に浸漬する	熱容量の小さいものは後加熱 を要する	塗膜に光 沢あり 徐冷 マット仕 上げ	・密着性 ・膜厚の均一性 ・ピンホールの有無	小さいピン ホールには 修正液を用 いる 再塗装 不良品は再 塗装する

厳密な管理の基に塗装工程が行われております。